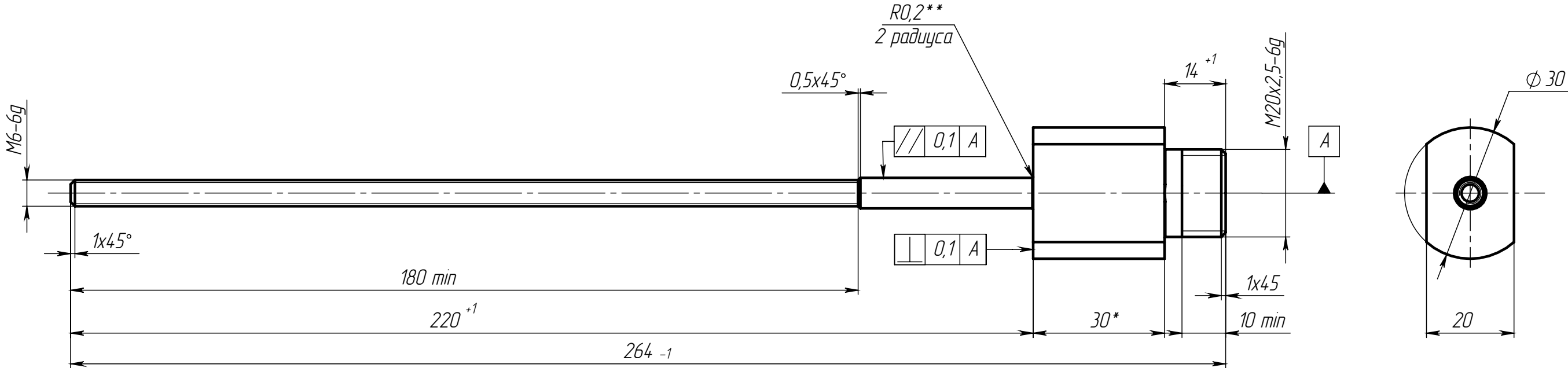


ТОГК.29-00.000.004

$\sqrt{Ra\ 6.3}\left(\checkmark\right)$



1. * Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечить инструментом.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, н14, IT 14/2.
4. Допуски формы и расположения поверхности по ГОСТ 30893.2-К.
5. Острые кромки притупить R 0,2...0,5 мм.
6. Допускается наличие центровых отверстий по ГОСТ 14034-74.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Шифр:

ТОГК.29-00.000.004			
Шпилька		Лит.	Масса
			0.22
		Масштаб	1:1
		Лист	Листов 1
Сталь 20 ГОСТ 1050-2013		ООО "Фирма 2"	

Копировал

Формат А3

Файл: ТОГК.29-00.000.004